

Lega CW603N

Denominazione lega

EN	ISO	ASTM	BS
CW603N	CuZn36Pb3	C36000	CZ124

Settori d'utilizzo

Industria automobilistica e dei trasporti, industria chimica, industria meccanica, industria della moda, industria idrotermosanitaria, industria edile, industria elettronica, industria elettrica e industria medicale.

Proprietà generali

La lega CW603N è caratterizzata da una componente di rame relativamente alta ed è ottimale per la lavorazione con asportazione di truciolo. Le sue prestazioni eccellono nella produzione di viti e componentistica e nella lavorazione meccanica ad alta velocità. Inoltre la lega è conforme alle restrizioni 4MS delle direttive europee.

Composizione chimica

Cu (%)	Al (%)	Fe (%)	Ni (%)	Pb (%)	Sn (%)	Si (%)	Zn (%)	Altro (%)
60,0 - 62,0	≤ 0,05	≤ 0,3	≤ 0,2	2,5 - 3,5	≤ 0,2	≤ 0,03	Resto	≤ 0,2

Proprietà meccaniche*

Stato Metallurgico del materiale	Durezza - HB	Resistenza a trazione - Rm (N/mm ²)	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% - Rp _{0,2} (N/mm ²)	Allungamento - A (%)
M	110 - 150	400 - 450	300 - 350	25 - 35

*Valori indicativi a titolo informativo, proprietà e stati del materiale specifici eventualmente da concordare.

GHIDINI TRAFILERIE

Proprietà fisiche*

Densità (g/cm ³)	8,5
Conducibilità elettrica (MS/m)	13
Conducibilità elettrica (IACS %)	22
Coefficiente di dilatazione termica (10 ⁻⁶ /K)	20,5
Conducibilità termica (W/(m K))	120
Calore specifico (J/(kg K))	380
Modulo elasticità (kN/mm ²)	97
Temperatura di fusione (°C)	870 - 895

*Valori indicativi a titolo informativo.

Proprietà di fabbricazione*

Lavorabilità all'utensile	■	■	■	■	■	■	■
Saldabilità	■	■	■	■	■	■	■
Deformabilità a caldo	■	■	■	■	■	■	■
Deformabilità a freddo	■	■	■	■	■	■	■
Resistenza alla corrosione	■	■	■	■	■	■	■

*Valori indicativi a titolo informativo.