

Leghe CW612N

Denominazione lega

EN	ISO	ASTM	BS
CW612N	CuZn39Pb2	C37700	CZ128

Settori d'utilizzo

Industria automobilistica e dei trasporti, industria chimica, industria meccanica, industria della moda, industria idrotermosanitaria, industria edile, industria elettronica, industria elettrica e industria medica.

Proprietà generali

La lega CW612N è caratterizzata da alta lavorabilità' nello stampaggio a caldo, elevata deformabilità a freddo e ottima duttilità grazie al maggiore contenuto di rame. Questa lega molto lavorabile è inoltre inclusa nella lista 4MS delle direttive europee e quindi può essere utilizzata in applicazioni che devono essere a contatto con acqua potabile.

Composizione chimica

Cu (%)	Al (%)	Fe (%)	Ni (%)	Pb (%)	Sn (%)	Si (%)	Zn (%)	Altro (%)
59,0 - 60,0	≤ 0,05	≤ 0,3	≤ 0,1	1,6 - 2,2	≤ 0,3	≤ 0,03	Resto	≤ 0,2

Proprietà meccaniche*

Stato Metallurgico del materiale	Durezza - HB	Resistenza a trazione - Rm (N/mm ²)	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% - Rp _{0,2} (N/mm ²)	Allungamento - A (%)
M	80 - 150	400 - 450	300 - 350	25 - 35

*Valori indicativi a titolo informativo, proprietà e stati del materiale specifici eventualmente da concordare.

GHIDINI TRAFILERIE

Proprietà fisiche*

Densità (g/cm ³)	8,4
Conducibilità elettrica (MS/m)	13,8
Conducibilità elettrica (IACS %)	23
Coefficiente di dilatazione termica (10 ⁻⁶ /K)	20,7
Conducibilità termica (W/(m K))	120
Calore specifico (J/(kg K))	380
Modulo elasticità (kN/mm ²)	105
Temperatura di fusione (°C)	880 - 900

*Valori indicativi a titolo informativo.

Proprietà di fabbricazione*

Lavorabilità all'utensile	■	■	■	■	■	■
Saldabilità	■	■	■	■	■	■
Deformabilità a caldo	■	■	■	■	■	■
Deformabilità a freddo	■	■	■	■	■	■
Resistenza alla corrosione	■	■	■	■	■	■

*Valori indicativi a titolo informativo.