

Lega CW617N

Denominazione lega

EN	ISO	ASTM	BS
CW617N	CuZn40Pb2	C37700	CZ122

Settori d'utilizzo

Industria automobilistica e dei trasporti, industria chimica, industria meccanica, industria della moda, industria idrotermosanitaria, industria edile, industria elettronica, industria elettrica e industria medicale.

Proprietà generali

La lega CW617N è caratterizzata da alta lavorabilità ed è maggiormente destinata alla deformazione plastica a caldo. Grazie alla ridotta presenza di piombo, questa lega altamente performante è inclusa nella lista 4MS delle direttive europee e può essere utilizzata in applicazioni che devono essere a contatto con acqua potabile.

Composizione chimica

Cu (%)	Al (%)	Fe (%)	Ni (%)	Pb (%)	Sn (%)	Si (%)	Zn (%)	Altro (%)
57,0 - 59,0	≤ 0,05	≤ 0,3	≤ 0,1	1,6 - 2,2	≤ 0,3	≤ 0,03	Resto	≤ 0,2

Proprietà meccaniche*

Stato Metallurgico del materiale	Durezza - HB	Resistenza a trazione - Rm (N/mm ²)	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% - Rp _{0,2} (N/mm ²)	Allungamento - A (%)
M	80 - 150	430 - 500	220 - 350	15 - 30

*Valori indicativi a titolo informativo, proprietà e stati del materiale specifici eventualmente da concordare.

GHIDINI TRAFILERIE

Proprietà fisiche*

Densità (g/cm ³)	8,4
Conducibilità elettrica (MS/m)	14,5
Conducibilità elettrica (IACS %)	25
Coefficiente di dilatazione termica (10 ⁻⁶ /K)	20,7
Conducibilità termica (W/(m K))	120
Calore specifico (J/(kg K))	380
Modulo elasticità (kN/mm ²)	105
Temperatura di fusione (°C)	880 - 895

*Valori indicativi a titolo informativo.

Proprietà di fabbricazione*

Lavorabilità all'utensile						
Saldabilità						
Deformabilità a caldo						
Deformabilità a freddo						
Resistenza alla corrosione						

*Valori indicativi a titolo informativo.